

## Dzień I

Czas trwania: 10.00 - 16.00

1. Wprowadzenie do sterowników przemysłowych
  - rys historyczny
  - budowa i architektura
  - zasada działania i zastosowanie
2. Omówienie budowy i możliwości sterowników PLC na przykładzie TECO TP03
3. Wprowadzenie do środowiska programowania sterowników TECO TP03
4. Podstawy programowania w języku Ladder Diagram (drabinka)
5. Omówienie podstawowych funkcji: funkcje bitowe, timery, liczniki, funkcje arytmetyczne
6. Ćwiczenia z pisanie prostego programu w języku Ladder Diagram.

## Dzień II

Czas trwania: 9.00 - 16.00

1. Omówienie zaawansowanych funkcji w sterownikach PLC TP03
  - porównania RTC
  - przerwania
  - odczyt wewnętrznych potencjometrów
2. Komunikacja: omówienie zasad komunikacji w sterownikach PLC TECO TP03
3. Ćwiczenia z programowania sterowników PLC na podstawie omawianych zagadnień i funkcji.

## Dzień III

Czas trwania: 9.00 - 15.00

1. Wprowadzenie do paneli operatorskich Weintek
2. Omówienie środowiska narzędziowego Easybuilder Pro
3. Ćwiczenia z programowania paneli Weintek – tworzenie aplikacji
4. Podłączenie układu sterownik – panel operatorski
5. Podsumowanie szkolenia
6. Panel dyskusyjny

**Serdecznie zapraszamy do udziału w szkoleniu.**

Szczegółowe informacje na temat szkolenia:

tel.: 32 789 00 54

e-mail: [napedy@introl.pl](mailto:napedy@introl.pl).