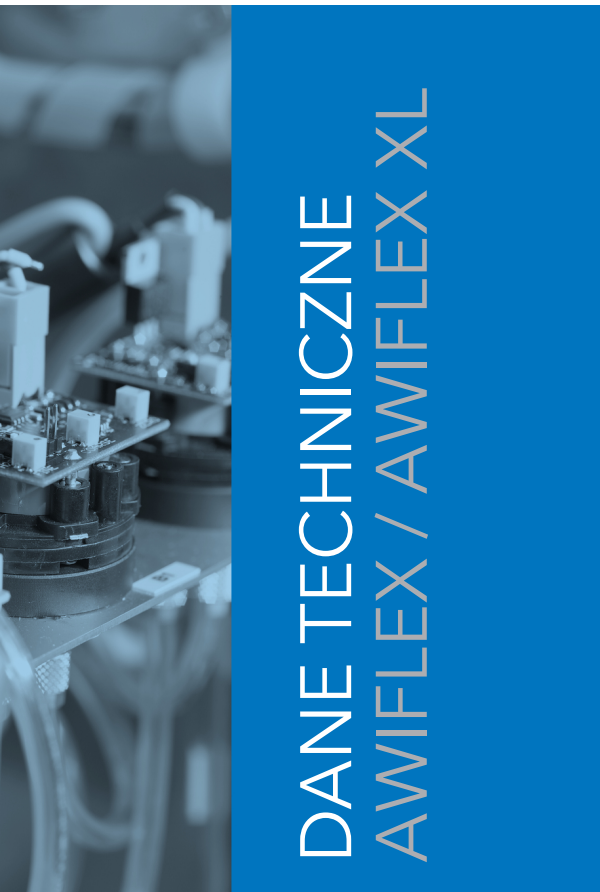
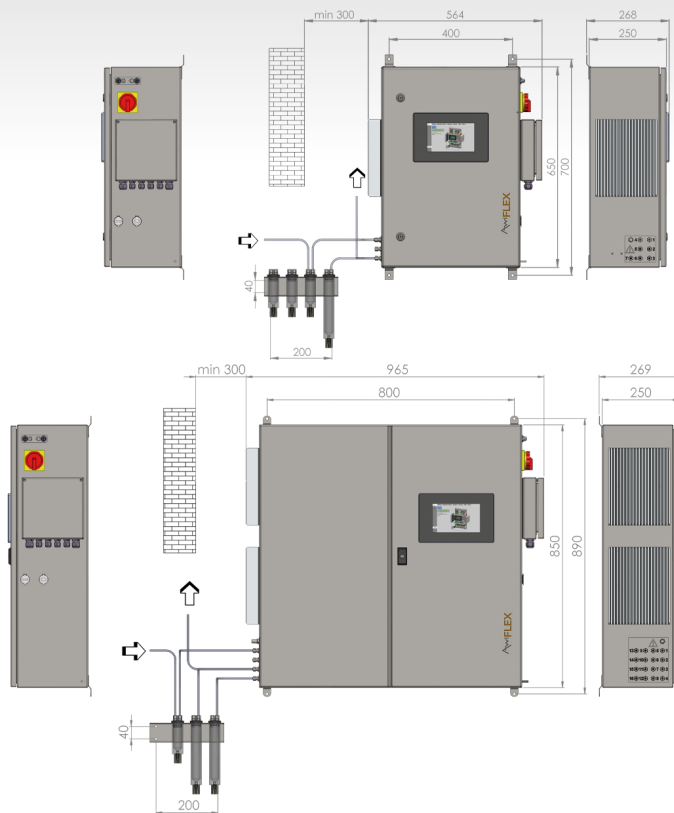




Zastrzega się możliwość zmian technicznych (14.4)



AWITE SYSTEMU ANALIZY GAZÓW

INFORMACJE OGÓLNE	AWIFLEX	AWIFLEX XL
Wymiary montażowe (w mm)	564x700x268	965x890x269
Masa	≤ 34 kg	≤ 72 kg

WARUNKI EKSPLOATACJI

Warunki otoczenia	5-35°C / względna wilgotność powietrza <<0-80%
Wysokość ustawienia	≤ 2000 m n.p.m.
Klasa ochrony	IP 54
Długi przewód wlotowy	≤ 100 m
Maks. ciśnienie wejściowe gazu	20 mbarów wzgl. (opcjonalnie 400 mbarów ew. 50 barów)
Min. ciśnienie wejściowe gazu	-20 mbarów wzgl. (opcjonalnie -350 mbarów)
Względna wilgotność gazu	≤ 100%

ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Znamionowe napięcie wejściowe	100-240 V AC	
Zakres napięcia wejściowego	85-265 V AC (obniżenie wartości znamionowej < 90 V AC: 2,5%/Kelwin	
Zakres częstotliwości	50-60 Hz	
Pobór mocy¹	≤ 80 W	≤ 160 W
Zasilacz	24 V DC / 5 A	24 V DC / 10 A
Awiprotect	Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe i podnapięciowe	

CZUJNIKI

CZUJNIK ²	ZASADA POMIARU		ZAKRES POMIAROWY	POWTARZALNOŚĆ ³
Metan	Czujnik na podczerwień na dwa strumienie	z termostatyzacją, z kompensacją ciśnienia	0-100% obj.	± 0,1%
Dwutlenek węgla	Czujnik na podczerwień na dwa strumienie	z termostatyzacją, z kompensacją ciśnienia	0-100% obj.	± 0,1%
Tlenek węgla	Czujnik na podczerwień na dwa strumienie	z termostatyzacją, z kompensacją ciśnienia	0-100% obj.	± 0,8%
Tlenek węgla	elektrochemiczna	z kompensacją ciśnienia	0-2000 ppm	± 1,0%
Tlen	elektrochemiczna	z kompensacją ciśnienia	0-25% obj.	± 0,25%
Siarkowodór	elektrochemiczna	z kompensacją ciśnienia	0-20 ppm	± 2,5%
			0-200 ppm / 0-500 ppm	± 1,3%
			0-1500 ppm / 0-3000 ppm / 0-5000 ppm / 0-10 000 ppm /	± 1,0%
			0-20 000 ppm ⁴ / 0-50 000 ppm ⁴	± 1,0%
Wodór	elektrochemiczna	z kompensacją ciśnienia	0-2000 ppm / 0-5000 ppm / 0-10 000 ppm / 0-20 000 ppm / 0-50 000 ppm	± 1,0%
Wodór	Przewodność cieplna	z kompensacją temperatury oraz ciśnienia	0-100% obj.	± 0,8%

1 Wartości mogą się różnić, patrz tabliczka znamionowa systemu analitycznego

2. Możliwość indywidualnej konfiguracji i rozbudowy

3 ustalona w punkcie kalibracji, podana w % wartości pełnej skali

4 Z rozcieńczaniem i wyłącznie w połączeniu z autokalibracją

PODŁĄCZANIE DO PROCESU	
Złączka śrubowa ze stali szlachetnej do węża 4/6 mm	standardowa
Złączka śrubowa ze stali szlachetnej do rury VA 6 mm	opcjonalnie
Złączka śrubowa ze stali szlachetnej do węża 1/8" / 1/4"	opcjonalnie
Złączka śrubowa ze stali szlachetnej do rury VA 1/4"	opcjonalnie
LICZBA MIEJSC POMIARU	
AwiFLEX	1-4
AwiFLEX XL	1-9
Zewnętrzne przełączanie miejsc pomiaru AwiSamplex do dodatkowych miejsc pomiaru	
Przylącze do odprowadzania spalin do atmosfery albo recyrkulacja gazu pomiarowego do przewodu procesowego (ciśnienie względne < 20 mbarów)	
Przylącze do usuwania kondensatu do dostarczonego w komplecie zbiornika kondensatu	
MAKSYMALNA LICZBA DZIENNYCH POMIARÓW	
AwiFLEX	50, bez przerwy
AwiFLEX XL	50, bez przerwy
URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE	
Czujnik wody	
Czujnik ciśnienia	
Wewnętrzna kontrola szczelności (CH ₄) poprzez pomiar stężenia wewnątrz urządzenia ⁵	
Automatyczne rozpoznawanie przeciążenia i tymczasowe wyłączanie kanałów pomiarowych w celu ochrony czujników	
Kontrola temperatury wewnątrz	
Czujnik ostrzegawczy gazu AwiWarn do wnętrza urządzenia	opcjonalnie
AwiFLEX XL	opcjonalnie
UZDATNIANIE GAZU	
Filtr gazu	
Precyzyjny regulator gazu	opcjonalnie
Separator kondensatu	
Chłodnica gazu AwiCool	
Dodatkowe odcinki z regulacją ciśnienia	opcjonalnie
PLC	
Moduł elektroniczny AwiCore	z możl. rozbudowy
TŁOCZENIE GAZU	
Zawory w kapsułach do analizy	
Pompa membranowa o długiej żywotności	
WYŚWIETLANIE I OBSŁUGA	
Panel komputerowy	Panel dotykowy 7" TFT 1024x600

SOFTWAREFEATURES		
Wyświetlanie przebiegu wartości pomiarowych	graficzne / tabelaryczne	
Nieograniczone zapisywanie danych	Karta microSD 4GB	
ZŁĄCZA DO TRANSFERU DANYCH		
sygnał błędu zbiorczego	bezpotencjałowe	1 x przekaźnik, (Uwyj.: maks. 250 V AC/DC @ 6 A)
Wyjścia alarmowe (opcjonalne)	bezpotencjałowe	n x przekaźnik, (Uwyj.: maks. 250 V AC/DC @ 6 A)
wyjścia analogowe 4x 4-20 mA (opcjonalnie)	Wyjście analogowe	Zacisk przelotowy
Ethernet (opcjonalnie)	Ethernet/IP – adapter I/O (podrzędne) PROFINET – urządzenie I/O (podrzędne) Modbus TCP podrzędne ProcessView AwiView Gniazdo TCP VNC	1 x gniazdo RJ45
RS232 / RS485 (opcjonalnie)	Modbus RTU podrzędne	1 x gniazdo M12
Profibus DP podrzędne (opcjonalnie)		2 x gniazdo M12
USB (opcjonalnie)		1 x typ A
Inne złącza i protokoły transmisji na zamówienie		
CERTYFIKATY		
NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1) Certyfikat nr U8 17 12 83160 002		
SIL 1 do O ₂ Pomiar wg IEC 61508-2 (opcja)		
OPCJE		
AwiDESULF Pakiet kombi do odsiarczania mikrobiologicznego ze sprężarką, zaworami przełączającymi i wyjściem regulacyjnym		
Regulator mieszający do sterowania zaworami, dmuchawami itp.		
Podłączenie analogowych i cyfrowych czujników zewnętrznych, np. temperatury, ciśnienia, przepływu gazu i wilgotności względnej		
Obliczanie ciepła spalania, przepływu energii, kompensacji CH ₄ oraz wilgotności itp.		
Funkcja automatycznej kalibracji		
Zdalny dostęp do analizy gazu		
Kontrola pomp pomiarowych gazu z przełączaniem na pompę redundantną		
Automatyczne rozpoznawanie zakresu pomiaru w celu zwiększenia dokładności pomiaru		
Sterowanie analizy gazu przez nadrzędne układy sterujące		



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAKS + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.com

Przedstawiciel w Polsce

Introl Sp. z o.o. | tel. 32 789 01 50 | biogaz@introl.pl

